Nombre: _____ Grado: _____.

Primer trabajo práctico de Español: Introducción a la gramática.

1) ¿Cuáles son las dos bases sobre las cuales se manifiesta la comunicación en todo idioma? _____ y _____.

2) ¿ Explique con sus propias palabras los conceptos fonética y la gramática?

_____
_____
_____.

3) ¿Cuál es la diferencia entre una palabra y una oración?

_____
_____.

4) ¿Cuáles son la divisiones principales de una oración? Haga una oración y señálelas. _____.

5) Complete los espacios en blanco:

Una oración puede tener dos o tres elementos que la componen y estos son: Elemento que designa _____a los que se hace _____. Elemento que _____ que tienen esos objetos mencionados.
Elemento que designa los _____, modificaciones o _____ que reconocemos en ellos.

6) Mencione las tres partes derivadas de los componentes y los elementos de una oración.

_____.